

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
КОМПЛЕКС ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ГОРОДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
по применению гидроизоляционных
растворов и бетонов
с материалом "Акватрон-6"
для подземного строительства

ТР 99-99

МОСКВА - 2001

Настоящие Технические рекомендации представляют собой практическое руководство по производству гидроизоляционных и ремонтных работ в бетонных и железобетонных конструкциях подземных сооружений с применением материала "Акватрон-6".

Технические рекомендации разработаны ГУП "НИИМосстрой" (к.т.н. Ляпидевский Б.В., к.т.н. Ландер А.Ф., ст. научный сотрудник Клейман Т.Д.) совместно с ОАО "ПОЛИЭКС" (к.т.н. Дунин М.С.) при участии Мосстройлицензии (Ю.П. Емельянов).

При разработке ТР учтен накопленный опыт обследований и ремонта подвальных помещений зданий, бассейнов, гаражей и других подземных сооружений.

Материал "Акватрон-6" изготавливается ОАО "ПОЛИЭКС" (г. Бийск, Алтайский край).

Правительство Москвы

Технические рекомендации: по применению гидроизоляционных растворов и бетонов с материалом "Акватрон-6" для подземного строительства

ТР 99-99

вводятся впервые

Комплекс перспективного развития города

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие рекомендации распространяются на технологию гидроизоляционных и ремонтных работ в бетонных и железобетонных конструкциях и изделиях повышенной водонепроницаемости в подземном строительстве:

- подвалов;
- коллекторов;
- каналов;
- емкостей очистных сооружений и т.п.;
- перекрытий, полов;
- хранилищ воды;
- насосных станций и шахт;
- бассейнов.

Разработаны НИИМосстроем Внесены: Управлением развития Генплана	Утверждены: Начальником Управления инвестиционной политики финансирования из городских источников. А.И. Воронин	Дата введения в действие
	31 декабря 1999 г.	1 февраля 2000 г.

1.2. Технические рекомендации разработаны с учетом требований СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" и других действующих нормативных

документов.

1.3. Партии материала "Акватрон-6", поставляемые на объект, должны сопровождаться сертификатом соответствия, гигиеническим сертификатом, паспортами, маркировкой и др. документами, подтверждающими качество продукции.

При производстве работ с применением материала "Акватрон-6" необходимо обеспечить:

- выполнение работ в соответствии с рекомендуемой технологической последовательностью;
- своевременность отбора проб материалов для лабораторной проверки;
- правильность хранения продукции на складах в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

1.4. При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве" и настоящих ТР.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материал "Акватрон-6" должен соответствовать требованиям ТУ 5745-080-075080005-99.

2.2. "Акватрон-6" представляет собой порошкообразный грубодисперсный продукт серого цвета с включениями желто-коричневого цвета, состоящий из портландцемента, специально обработанного песка и активизирующих химических добавок. При нанесении на защищаемую поверхность создает прочной слой, образуя единую структуру с бетоном.

2.3. Основные параметры.

2.3.1. Материал "Акватрон-6" должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1, в которой приведены его основные характеристики.

Таблица 1

№ п/п	Показатель	Норма	НТД на испытание
1.	Внешний вид	Порошок серого цвета, цвет нормируется	Визуально
2.	Насыпная плотность смеси, г/см ³	1,5 0,1	ГОСТ 8735-88*
3.	Влажность, %, не более	0,1	ГОСТ 8735-88*
4.	Сроки схватывания, ч: -начало, не ранее -конец, не позднее	2 5	ГОСТ 310.3-76*
5.	Прочность на сжатия, МПа, не менее	30	ГОСТ 5802-86
6.	Марка по водонепроницаемости, не менее	W10	ГОСТ 12730.5-84*
7.	Марка по морозостойкости, не менее	F300	ГОСТ 10060.0-95 ГОСТ 10060.3-95

2.3.2. Материал "Акватрон-6" расфасовывается массой от 500 г до 10 кг в пакеты из полиэтиленовой пленки толщиной не менее 0,2 мм (ГОСТ 10354-82*) или поливинилхлоридной пленки такой же толщины (ГОСТ 16272-79*) с последующим их завариванием. Пакеты транспортируются в бумажных мешках (ГОСТ 2226-88*) массой не более 25 кг. Допускается другой вид потребительской и транспортной упаковки, обеспечивающий сохранность свойств материала.

2.3.3. "Акватрон-6", упакованный в мешки, не должен терять своих свойств в течение 9 мес. со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения состав необходимо испытать на соответствие требованиям ТУ 5745-080-075080005-99.

3. РЕМОНТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОВЫШЕННОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

3.1. Материал "Акватрон-6" должен применяться при температуре воздуха не ниже 5°C.

3.2. Для ремонта бетонных и железобетонных конструкций подземных сооружений наружный поврежденный слой бетона должен быть удален механическим путем с помощью пескоструйных и водоструйных установок, металлических щеток и др.

3.3. После очистки поверхность обрабатывается струей воздуха.

3.4. Трещины раскрытием более 0,25 мм расшиваются в виде "ласточкина хвоста" и заделываются цементно-песчаным раствором с добавлением 1 - 3 % материала "Акватрон-6".

3.5. Перед нанесением материала очищенную поверхность необходимо увлажнять водопроводной водой до полного насыщения.

3.6. Порошок "Акватрон-6" насыпают в емкость в количестве, которое можно израсходовать после затворения его водой в течение 45 мин.

3.7. Приготовление состава "Акватрон-6".

В емкость, объем которой позволяет провести тщательное перемешивание порошка с жидкостью, высыпать из упаковки необходимое количество "Акватрона-6" из расчета 0,8 - 7,5 кг на 1 м² в зависимости от способа нанесения и качества подготовленной поверхности. "Акватрон-6" затворяют питьевой водой или водой для бетонов и растворов с температурой не ниже 15 °С в соотношении 215 - 225 г воды на 1 кг материала.

После добавления воды состав перемешивают до однородного состояния в течение 10 мин. Для восстановления пластичности допускается дополнительное перемешивание состава без добавления воды. Применять состав с признаками схватывания не допускается.

3.8. Для обеспечения хорошей адгезии перед нанесением основного состава подготовленная для покрытия поверхность грунтуется раствором (1 часть воды на 1 часть приготовленного состава) с использованием жесткой щетки или кисти.

3.9. После выдержки в течение 3 - 5 мин. на защищаемую поверхность следует наносить основной состав "Акватрона-6" для обеспечения повышенной водонепроницаемости: Без добавления воды

- щеткой в один слой - 0,8 кг/м²;

- шпателем в один слой - 2,2 кг/м².

При давлении до 0,2 МПа (2 кг/см²)

- шпателем в один слой - 2,5 - 3,0 кг/м².

При давлении до 1,2 МПа

- шпателем в два слоя - 5 - 9 кг/см².

Второй слой наносится через 5 - 6 ч после первого с предварительным увлажнением поверхности за 5 - 10 мин. до нанесения. При нанесении "Акватрона-6" кистью выдержки между нанесением слоев допускается делать через 1,5 - 2 ч.

При нанесении второго слоя кистью необходимо делать мазки в направлении, перпендикулярном первому нанесению. В случае затруднения при нанесении "Акватрона-6" дополнительно увлажняют обрабатываемую поверхность, но без добавления воды.

3.10. После ремонта конструкций ремонтируемую поверхность необходимо поддерживать во влажном состоянии и оберегать от пересыхания в течение первых 5 сут.

3.11. Отделочные работы поверхности, обработанной составом "Акватрон-6", рекомендуется проводить после полного высыхания поверхности.

3.12. Введение "Акватрона-6" в состав бетонной или растворной смеси. При изготовлении и ремонте строительных конструкций в раствор вводится до 3 % материала "Акватрон-6" по массе, при этом количество воды затворения увеличивается на 22 % от массы "Акватрона-6". Дополнительно в течение 10 мин. производится тщательное перемешивание смеси.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА МАТЕРИАЛА "АКВАТРОН-6"

4.1. Приемка материала "Акватрон-6" производится партиями. Партией считается любое количество материала "Акватрон-6", но не более 50 т, изготовленного не менее чем за сутки, однородного по своим качественным показателям и сопровождаемого одним документом, подтверждающим качество.

4.2. Отбор и подготовка проб для проведения приемки материала "Акватрон-6" изготовителем и проверка ее качества потребителем осуществляется в соответствии с требованиями СТ СЭВ 3477-81. Для испытания от каждой партии отбирают 10 % материала, но не менее 5 мешков, а из каждого мешка по одной упаковке.

4.3. Масса средней пробы из разных упаковок должна быть не менее 10 кг.

4.4. Приемка материала "Акватрон-6" производится техническим контролем предприятия-изготовителя на основании данных производственного контроля и приемо-сдаточных испытаний.

4.5. Приемо-сдаточные испытания проводятся по показателям 1 - 4 табл. 1 п. 2.3.1 настоящих ТР. Определение показателей 5, 6, 7 табл. 1 проводится периодически, но не реже 1 раза в 6 мес, а также при постановке продукции на производство, при изменении рецептуры и замене сырья.

4.6. Каждая партия "Акватрона-6" или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве, в котором указывается: наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес, номер партии и дата погрузки, гарантийный срок хранения, соответствие ТУ 75080 05.080-97.

4.7. По требованию потребителя предприятие-изготовитель сообщает результаты всех приемо-сдаточных испытаний.

4.8. "Акватрон-6" должен храниться в целой нераспечатанной упаковке в крытых сухих складских помещениях и предохраняться от влажности. Все поврежденные упаковки и их содержимое должны быть удалены из помещения.

4.9. По истечении гарантийного срока хранения материал необходимо испытать на соответствие требованиям ТУ 75080 05.080-97.

4.10. Складирование упаковочного состава должно производиться на деревянные поддоны, высота поддона должна быть не менее 20 см, высота штабеля - не более 1,5 м.

4.11. Транспортирование "Акватрона-6" может производиться любым видом крытого транспорта.

4.12. Маркировка продукции должна быть оформлена в соответствии с ГОСТ 14192-96 бумажной этикеткой, которую наклеивают на мешок, содержащей:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и назначение продукции;
- массу нетто;
- обозначение технических условий;
- артикул;
- номер партии;
- дату изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- способ применения;
- надписи "Беречь от влаги" и "Не бросать!".

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. По степени воздействия на организм человека материал "Акватрон-6" относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) в соответствии с классификацией ГОСТ 12.1.007-76*.

5.2. Материал "Акватрон-6" - пожаровзрывобезопасен.

5.3. Процессы производства и применение материала "Акватрон-6" должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75*, а погрузочно-разгрузочные работы - в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76*.

5.4. Температура, влажность и подвижность воздуха рабочей зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88.

5.5. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией общего и местного назначения в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021-75*.

5.6. Все работы, связанные с изготовлением материала "Акватрон-6", должны быть механизированы, оборудование герметизировано и заземлено в соответствии с ГОСТ 12.3.002-75*.

5.7. При работе с "Акватроном-6" необходимо использовать спецодежду, обувь, средства защиты рук, респираторы или другие средства индивидуальной защиты от пылевидных веществ.

5.8. Просыпанный состав должен удаляться с помощью лопатки и ветоши в специальную тару.

5.9. Условия производства и применения материала "Акватрон-6" аналогичны условиям производства и применения обычных цементов.

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1. "Акватрон-6" не образует токсичных соединений в воздушной среде и воде, соприкасаясь с другими нетоксичными веществами, при воздействии температуры, давления, не оказывает отрицательного влияния на окружающую среду.

6.2. Материал "Акватрон-6" по удельной активности естественных радионуклидов должен соответствовать требованиям ГОСТ 30108-94*.

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

В рекомендациях приведены ссылки на следующие нормативные документы:

СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия";

СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве";

ГОСТ 27006-86 "Бетоны. Правила подбора состава. Растворы строительные. Общие технические условия".

ГОСТ 8267-93* "Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ".

ГОСТ 23732-79 "Вода для бетонов и растворов".

ГОСТ 8736-93* "Песок для строительных работ".

ТУ 75080 05.080-97 "Материал "Акватрон-6".

ГОСТ 10178-85* "Портландцемент и шлакопортландцемент",

ГОСТ 30515-97 "Цементы"

ГОСТ 30108-94* "Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов".

СТ СЭВ 3477-81 "Цементы. Отбор и подготовка проб"

ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов"

ГОСТ 2226-88* "Мешки бумажные"

ГОСТ 12.1.004-91* "ССБТ. Пожарная безопасность".

ГОСТ 12.1.007-76* "ССБТ. Вредные вещества".

ГОСТ 12.3.002-75* ССБТ. "Процессы производственные. Общие требования безопасности".

ГОСТ 12.3.009-76* "ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности".

ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".
ГОСТ 8735-88* "Песок для строительных работ и методы испытаний".
ГОСТ 310.1-76 - 310.3-76; 310.4-81 "Цементы. Методы испытаний".
ГОСТ 12.4.021-75* "Системы вентиляционные. Общие требования".
ГОСТ 5802-86 "Растворы строительные. Методы испытаний".
ГОСТ 12730.5-84 "Бетоны. Методы определения водонепроницаемости"
ГОСТ 10060.0-95 - ГОСТ 10060.3-95 "Бетоны. Методы определения морозостойкости. Общие требования".
ГОСТ 10354-82* "Пленка полиэтиленовая. Технические условия"
ГОСТ 16272-79* "Пленка поливинилхлоридная, пластифицированная, техническая. Технические условия".

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 2. Технические требования
 3. Ремонт железобетонных изделий повышенной водонепроницаемости
 4. Технический контроль, приемка, хранение, транспортирования и маркировка материала "Акватрон-6"
 5. Требования безопасности
 6. Требования охраны окружающей среды
- Приложение. Перечень нормативных документов